



Z-FIX BRUKSANVISNING

NORSK

LEVEL UP YOUR PRECISION

TAKK FOR AT DU VALGTE Z-FIX NIVELLERINGSSTANG!

Med den unike Z-FIX vil du oppleve et produkt som radikalt forenkler utsettingsarbeidet ditt.

Tradisjonelt arbeid med lasere betyr at du alltid må beregne høydene dine manuelt, og at du alltid starter fra instrumentets høyde. Når du har beregnet en høyde, må du feste lasermottakeren til riktig linje på stangen. Dette kan være både vanskelig og selvfølgelig med risiko for feilberegning.

Med Z-FIX taster du bare inn en kjent høyde/benchmark bare én gang. Deretter beveger du datamaskinhodet opp/ned på stangen til ønsket høyde for utsetting. Når lasermottakeren mottar et signal fra laseren, vil displayet i Z-FIX alltid vise hvilken høyde du har nederst på stangen. Ikke flere manuelle beregninger!

Les manualen før du bruker Z-FIX for å få en forståelse av produktet og dets funksjoner.

Spesifikasjoner og andre endringer i denne manualen kan endres uten forvarsel.

KOMPONENTER



KNAPPER OG FUNKSJONER



Av/på-knapp

Trykk én gang for å starte. For nedstengning, hold knappen inne i 3 sekunder.



Menyknapp

Går til menymodus.



Bekreftelsesknapp

Returnerer den valgte funksjonen. Brukes når man flytter mellom sifre når man etablerer en kjent høyde.

Veksler mellom "Høydemodus" og "Offset-modus" i driftsmodus.



Plus (+) / Minus (-) knapp

I menymodus brukes knappene til å bla mellom menyer.

Når en ny kjent høyde etableres, brukes knappene til å endre de numeriske tegnene.

Z-FIX – TO MÅLEMODUSER

Høydemodus

Hovedprogramvaren som alltid viser deg den "faktiske høyden" nederst på stangen når du har etablert Z-FIX til en kjent høyde.

Offset-modus

Programvaren fungerer parallelt med høydemodus, noe som gir deg muligheten til å offsete enhver høyde. Etter nullstilling viser displayet + eller – verdier i forhold til den nullstilte starthøyden.

KOM I GANG

Start med å sette opp din laser på et sted med god sikht over arbeidsplassen.

Sørg for at du har tilgang til en et fast punkt med en kjent høyde.

I eksemplene som følger, fast punkt med høyde +74 230 m som skal brukes.

- Fest Z-FIX-datamaskinhodet til hovedstangen.
- Koble lasermottakeren din til klemmefestet.
- Plasser stangen over referanspunktet.
- Start lasermottakeren.
- Flytt Z-FIX-datamaskinhodet med lasermottakeren til lasermottakeren er i riktig posisjon i vater med laseren og gir et signal.
- Nå kan du starte Z-FIX.



Sørg for at Z-FIX fester seg godt mot målestangen. Feil festing kan føre til at enheten faller ned i bakken og kan forårsake skade på brukerne.



Produktet er ikke ment å brukes i miljøer der barn er til stede.



ETABLERE Z-FIX

1. Trykk på "Av/på-knappen" for å starte Z-FIX. Ved oppstart går Z-FIX direkte til "Høydemodus" der du angir en kjent høyde.
2. Trykk på "Bekreft-knappen" for å velge en høyde. Trykk på "Bekreft-knappen" igjen for å velge en "Ny" høyde eller flytte markøren til den "Siste" brukte høyden og bekreft med "Bekreft-knappen". Du kan også navigere til og velge fra en historikk (klokke) over de tre sist brukte høydene.
3. I dette eksemplet vil en ny høyde bli angitt. Trykk på "Bekreft-knappen" og velg "Ny" høyde.

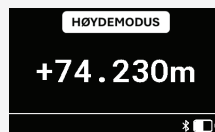
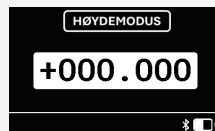
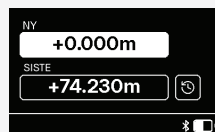
Merk: De tre sist brukte høydene kan også nås via menyen.

4. "Bekreft-knappen" for å flytte markøren til siffertegnene for flere titalls meter. Skriv inn tallet 7 ved å trykke på "plussknappen" 7 ganger (eller 3 ganger på "minusknappen").
5. Trykk på "Bekreft-knappen" for å flytte markøren til siffertegnene for ental meter. Programmer i siffran 4 genom att trycka 4 ggr på "Plusknappen" (eller 6 ggr på "Minusknappen").
6. Trykk på "Bekreft-knappen" for å flytte markøren til siffertegnene for desimeter. Programmer i siffran 2 genom att trycka 2 ggr på "Plusknappen" (eller 8 ggr på "Minusknappen").
7. Trykk på "Bekreft-knappen" for å flytte markøren til siffertegnene for centimeter. Programmer i siffran 3 genom att trycka 3 ggr på "Minusknappen" (eller 3 ggr på "Plusknappen").

8. Trykk på "Bekreft-knappen" for å flytte markøren til siffertegnene for millimeter. Programmer i siffran 0 genom att direkte trykka på "Bekreft-knappen".
9. Når sista siffran är programmerad får du en kontrollfråga om rett fixhöjd. Acceptera om höjden är korrekt, eller ångra för mata in en fixhöjd igjen.

Nå er Z-FIX programmert og klar for bruk. Dette betyr at høyden (+74 230m) som visa på displayen er høyden i botten av stangen.

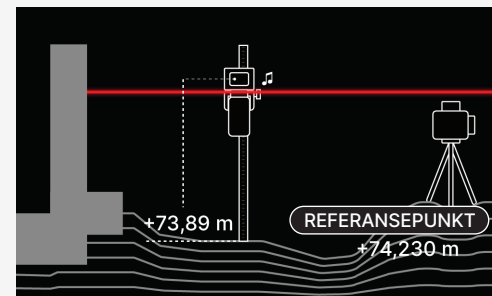
Merk: Fixpunktene kan endres når de er etablert. For att etablere ny fixpunkt må startes om.



HØYDEMODUS – EKSEMPEL

Når Z-FIX er etablert, er det bare å flytte datamaskinhodet opp/ned på stangen til høyden du ønsker å sette ut.

Anta at en byggetegning angir at det skal utgraves til +73,890m.



Flytt datamaskinhodet oppover stangen til du ser på displayet +73 890m. Når du nå mottar et signal fra lasermottakeren du vet du har riktig høyde +73 890 m i bunnen av stangen.

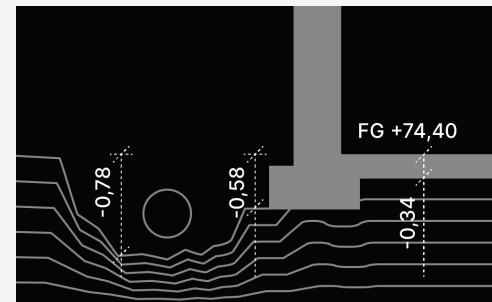


OFFSET-MODUS – EKSEMPEL

Noen tegninger viser bare en pluss høyde, f.eks. "Ferdig gulv". De forskjellige "Lag/overbygninger" er vist på andre detaljerte tegninger som bare viser tykkelsen på de forskjellige lagene. I dette tilfellet er det fordelaktig å bruk Offset-modus.

Anta at du skal grave ut til en bygning. "Ferdig gulvhøyde" iht. tegningen er +74,40m.

Den detaljerte tegningen viser: Plate -0,34 m, Såle -0,58 m, Drenering -0,78 m



Vi forutsätter ved etablering av Z-FIX er gjort og att det i displayen står +74,23m.

Starta med å stille i höjden för "Färdigt golv" i höjdmättnings-programmet +74,40m genom å flytta datamaskinen ned.

Växla sedan över till Offset-modus genom ett tryck på "Bekreft-knappen".

I displayen står det nu +0,170m. (Detta svarer til forskjellen mellom fixhøyde og ferdig golv eftersom du forflyttet datorhuvudet).



Fortsetting på neste side

